

**Cuisine Claire-Marie de Vulliod**

**À l'attention Home-Inox**

**Objet : réalisation de deux plans de travail pour une cuisine**

Madame, Monsieur,

Ci-après vous trouverez les informations et dessins demandés pour la réalisation des deux plans de travail.

Le plan A (espace cuisson), et le plan B (espace évier) sont destinés à être assemblés à angle droit.

Une gaine technique dans l'angle droit du plan de travail A exige une découpe de 112 x 174 mm.

Toutes les mesures figurant sur les plans **intègrent déjà un jeu de 6 mm** en bout de plan pour s'adapter à des défauts d'équerrage possibles et/ou aux limites de précision des mesures. Aucun jeu supplémentaire ne doit être ajouté, sauf sur votre recommandation et après discussion.

La profondeur des plans de 675 mm des plans n'est pas standard mais a été choisie à dessein.

Un vide a été laissé à dessein en bout du plan B. Pour recevoir une menuiserie dotée de son propre support.

Concernant le plan B (espace évier), la partie hachurée du plan constitue – si c'est possible simplement – le prolongement en « L » **en une seule pièce** du plan de travail. Pour cette partie hachurée : bord face, double retour H=22, R = 20 ; bord arrière, droit brut ; bord droit (contre la colonne) H = 22, R=20.

Si cette réalisation n'est pas possible simplement, un travail de menuiserie ou un décalage de la colonne palliera au problème.

Nous avons fait figurer **une épaisseur des plans de 22 mm** sur la base d'un support bois hydrofuge de 19 mm et de deux fois 1,5 mm d'innox. Autrement dit nous avons supposé que l'innox épouse parfaitement le support bois dans les double-retours. Merci de nous faire savoir si ceci est correct.

Nous avons considéré que c'est le support bois qui repose sur les meubles de cuisine et non les retours inox ; et ce en nous assurant que l'épaisseur des retours (1,5 mm) ne gênerait pas l'ouverture des tiroirs supérieurs. Merci de nous indiquer si cette façon de faire est correcte. Dans le cas contraire il faudrait prolonger les retours des côtés « face » et prévoir des cales de 1,5mm à l'arrière du plan, ce qui est possible simplement.

## **DÉCOUPES**

Concernant la découpe de la **plaque de cuisson**. Nous avons intégré les jeux nécessaires. La découpe ne doit pas excéder les valeurs indiquées (564 x492).

Concernant la découpe de **l'évier soudé**, nous avons fait figurer une taille de 50 x 40. Mais nous laissons à votre appréciation, selon les modalités de la soudure, de réduire ou d'agrandir cette découpe sachant que le support est un meuble de 600mm, qui laisse un vide de 560 mm.

Idem pour le robinet, dont la position centrée à 50 mm à l'arrière de l'évier peut être décalée en fonction de la place nécessaire à la soudure.

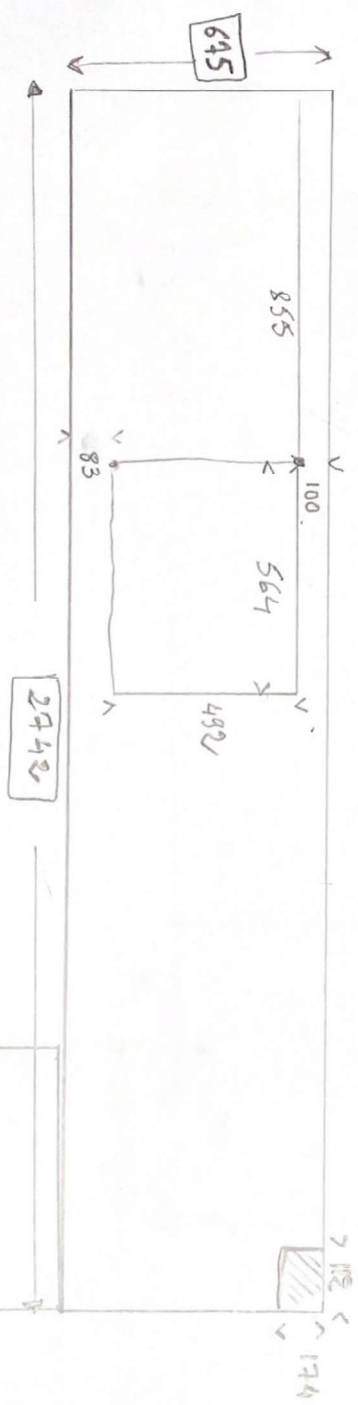
Vous souhaitant bonne réception.

ARRIÈRE : Retour double retour  $\int_{30}^{35mm}$

avant : double retour  $\int_{20}^{20mm}$

garniture : double retour  $\int_{10}^{10mm}$

chute : bord droit brut

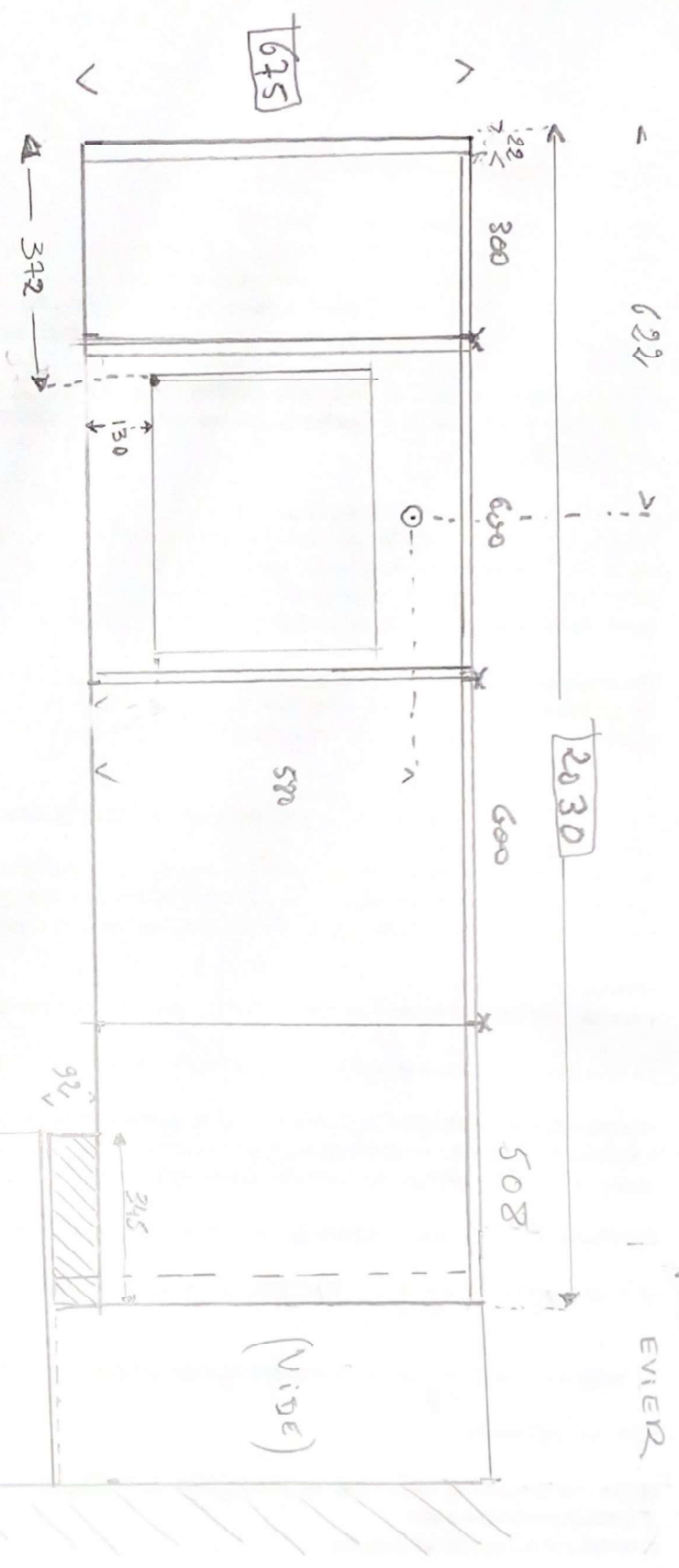


PLAN A (CUISSON)



2413  
15  
20  
2448  
- 6mm

PLAN B  
EVIER



EVIER  
MYTHOS MYX 110-50  
MITIGEUR m<sub>f</sub>22-cr

BORD ARRIÈRE - Relevé double retour      Hauteur 100 mm  
 BORD GAUCHE - Tourbi retour - H=22 / R=10      retour 20mm  
 BORD FACE - Tourbi retour      H=22 / R=20  
 BORD DROIT - Droit Brut

Partie Hauteur  
voir note